



Consip S.p.A.

Acquisto e posa in opera di postazioni di lavoro

## **CAPITOLATO TECNICO**

***Acquisto e posa in opera di postazioni di lavoro***



## INDICE

<b>1</b>	<b>PREMESSA.....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>OGGETTO DELLA FORNITURA .....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>CARATTERISTICHE TECNICHE .....</b>	<b>5</b>
<b>4</b>	<b>REQUISITI E SPECIFICHE TECNICHE DELLA FORNITURA.....</b>	<b>8</b>
<b>4.1</b>	<b>Criteri Ambientali Minimi .....</b>	<b>8</b>
<b>4.2</b>	<b>REQUISITI DI SICUREZZA.....</b>	<b>14</b>
<b>4.3</b>	<b>Sicurezza ambientale.....</b>	<b>17</b>
<b>4.4</b>	<b>Prevenzione incendi .....</b>	<b>19</b>
<b>4.5</b>	<b>Requisiti di manutenibilita' e di disassemblaggio .....</b>	<b>20</b>
<b>4.6</b>	<b>Requisiti estetici e di design.....</b>	<b>21</b>
<b>5</b>	<b>MODALITA' DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA .....</b>	<b>22</b>
<b>6</b>	<b>GESTIONE DELLE CONSEGNE .....</b>	<b>22</b>
<b>7</b>	<b>MODALITA' DI COMUNICAZIONE.....</b>	<b>22</b>
<b>8</b>	<b>DURATA .....</b>	<b>23</b>
<b>9</b>	<b>GARANZIA, VERIFICA DI CONFORMITA' DEI PRODOTTI.....</b>	<b>23</b>
<b>10</b>	<b>MODALITA DI FATTURAZIONE .....</b>	<b>23</b>
<b>11</b>	<b>LIVELLI DI SERVIZIO.....</b>	<b>24</b>
<b>12</b>	<b>PENALI.....</b>	<b>24</b>



## 1 PREMESSA

Il presente documento contiene la descrizione e l'elenco degli arredi operativi destinati agli uffici della nuova sede della Sogei di via Mario Carucci 71, Roma, e disciplina le caratteristiche costruttive e i requisiti tecnici, minimi e migliorativi, che gli arredi devono possedere

## DEFINIZIONI

Nel corpo del documento, ai termini di cui appresso, viene attribuito il significato riportato a fianco di ciascuno di essi:

- **CONSIP:** la società che, in qualità di stazione appaltante della presente fornitura, affida il servizio oggetto del presente Capitolato;
- **SOGEI:** la Società Generale di Informatica S.p.A., beneficiaria del Servizio;
- **CAPITOLATO TECNICO:** il presente documento che enuncia le specifiche tecniche alle quali si dovrà conformare il servizio.

### 1.1 NORMATIVA GENERALE DI RIFERIMENTO

1. D.M. 2 ottobre 2000 (G.U. 244 -18 ottobre 2000) – “Linee guida d'uso dei videotermini”;
2. L. 129/2007 “Tutela della salute e sicurezza sui luoghi di lavoro”
3. D. Lgs 9 Aprile 2008, N. 81 (Integrato con il D.lgs 106/09) “Testo unico sulla sicurezza e salute del lavoro”;
4. Norme UNI e CEI di riferimento:



Norma	Data	Descrizione
UNI 11534	2014	Posto di lavoro in ufficio. Mobili per ufficio, superfici per la disposizione e l'utilizzo dei mobili.
UNI EN 527-1	2011	Mobili per ufficio. Tavoli da lavoro e scrivanie. Requisiti meccanici di sicurezza.
UNI EN ISO 9241/110	2006	Requisiti ergonomici per il lavoro con videotermini. Principi dialogici.
UNI EN 6385	2004	Principi ergonomici nella progettazione dei sistemi di lavoro.
UNI EN ISO 9241-1	2003	Requisiti ergonomici per il lavoro di ufficio con videotermini.
UNI EN 7250	2000	Misurazioni di base del corpo umano per la progettazione tecnologica.

## 2 OGGETTO DELLA FORNITURA

L'appalto consiste nella fornitura e posa in opera di numero 31 postazioni di lavoro di tipo operativo composte dai seguenti prodotti:

- scrivania;
- allungo laterale;
- cassetiera;
- seduta;
- mobile contenitore basso.

Di seguito sono elencate la tipologia e i quantitativi degli arredi da ufficio che saranno oggetto della fornitura:



ARTICOLO			QUANTITA'
Arredi operativi	Postazione di lavoro	Scrivania operativa - 160x80 h74 cm	31
		Cassettiera operativa- 40x55 h60 cm	31
		Seduta da lavoro operativa	31
		Allungo laterale - 80x60 h74 cm	31
	Mobile contenitore basso	Tipo 2 - 90/100x45 90h	31

### 3 CARATTERISTICHE TECNICHE

#### ARREDI OPERATIVI

##### – POSTAZIONE DI LAVORO OPERATIVA

##### Scrivania operativa

Dimensioni 160x80 cm, h 74 cm.

Tolleranza dimensionale: +/- 5 cm per larghezza, +/- 2 cm per altezza.

Colore noce ambra.

Pannellato nella parte frontale.

Piano e pannello frontale in pannelli derivati dal legno e rivestiti su entrambe le facce con carte impregnate con resine melaminiche, con foro e tappo passacavi. Bordatura in ABS o analoga e spessore minimo di 3 mm.

Struttura portante metallica a montanti laterali e traversa di collegamento, in acciaio satinato color grigio chiaro, predisposta per il cablaggio sia verticale che orizzontale con canalizzazioni facilmente ispezionabili e salita cavi mediante vertebra o soluzioni similari.

Piedini di livellamento regolabili.

##### Cassettiera operativa

Dimensioni 40x55 cm, h 60 cm.

Tolleranza dimensionale: +/- 5 cm per tutte le dimensioni.



In pannelli derivati del legno rivestiti su entrambe le facce con carte impregnate con resine melaminiche, coordinate con la scrivania.

4 cassetti scorrevoli su guide metalliche, di cui uno porta cancelleria, con struttura interna in metallo verniciato.

Meccanismo di interblocco e sistema antiribaltamento.

Serratura a blocco simultaneo di tutti i cassetti e chiave di tipo pieghevole.

Ruote piroettanti con sistema di bloccaggio (almeno le due ruote anteriori).

Maniglie di colore abbinato alla struttura delle scrivanie.

Parti di ricambio: n. 1 ruota e 1 maniglia ogni 4 cassettiere.

#### Seduta da lavoro operativa

Girevole elevabile in altezza a mezzo colonna con pistone a gas.

Imbottita con poliuretano espanso flessibile di densità minima di 40 kg/m<sup>3</sup> e rivestito in tessuto.

Rivestimento in tessuto antimacchia color grigio antracite.

Schienale:

- in tessuto antimacchia color grigio antracite,
- basso, regolabile in altezza con supporto lombare regolabile in altezza;
- con meccanismo Synchron del tipo multiblock in più posizioni e dispositivo antishock per impedire il ritorno violento dello schienale;
- con regolazione di profondità.

Basamento in nylon nero a 5 razze con ruote piroettanti ed auto frenanti; sia con battistrada duro che con battistrada morbido.

Braccioli indipendenti regolabili 3D in acciaio verniciato nero e coperture in PP nero in poliuretano, indipendenti e regolabili in altezza e larghezza.

Parti di ricambio: n. 1 ruota ogni 4 sedie.

#### Allungo laterale

Dimensioni 80x60 cm, h 72 cm.

Tolleranza dimensionale: +/- 5 cm per larghezza, +/- 2 cm per altezza.

Struttura autoportante, in acciaio satinato, di colore grigio chiaro, come quello della scrivania.



Realizzato con lo stesso materiale e finiture della scrivania; rivestimento inferiore con materiale anti placcaggio.

Posizionabile sia a destra che a sinistra.

*Mobile contenitore basso*

Dimensioni: 90x45 cm h 90 cm.

Tolleranza dimensionale: +/- 5 cm per larghezza e per altezza.

Involucro in legno ad ante cieche e un ripiano interno in metallo riposizionabile.

In pannelli derivati del legno rivestiti con carte impregnate con resine melaminiche, con finitura coordinata con la scrivania.

Colore noce ambra.

Ante cieche dotate di un profilo parapolvere.

Maniglie in acciaio satinato coordinate con il resto dell'arredo e serratura con chiavi tipo piatto pieghevole.

Piedini di livellamento coordinati alla scrivania con struttura metallica.



#### 4 REQUISITI E SPECIFICHE TECNICHE DELLA FORNITURA

I prodotti selezionati dai fornitori dovranno rispettare i “Criteri Ambientali Minimi (CAM) per la fornitura di arredi per interni”. Tali criteri corrispondono a caratteristiche e prestazioni superiori a quelle previste dalla normativa vigente, il cui rispetto deve essere assicurato.

##### 4.1 Criteri Ambientali Minimi

CAM - Sostanze pericolose			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
1. additivi a base di cadmio, piombo, cromo VI, mercurio, arsenico e selenio in concentrazione superiore allo 0.010% in peso	NON presente	DM 11 gennaio 2017	2017
2. ftalati addizionati volontariamente	NON presente	CE n.1907 art.57/f	2006
3. sostanze identificate come “estremamente preoccupanti” (SVHCs) ad una concentrazione maggiore dello 0,10% peso/peso.	NON presente	CE n.1907 art.59	2006
4. sostanze e miscele classificate come (vedi norma)	NON presente	CE n.1272	2008
5. tasso di rilascio di nickel inferiore a 0.5 g/cm2/settimana	Nickel < 0.5 g/cm2/settimana	EN 1811	2015
6. placcature con cadmio, nickel e cromo esavalente	NON presente	DM 11 gennaio 2017	2017
<b>Modalità di verifica:</b> per la conformità ai punti 3, 4 e 6, Dichiarazione del Legale Rappresentante, corredata dalle Schede di Sicurezza dei prodotti. Per la conformità ai punti 1, 2 e 5, Rapporti di prova rilasciati da organismi di valutazione della conformità.			





Consip S.p.A.

Acquisto e posa in opera di postazioni di lavoro

CAM - Emissioni di formaldeide da pannelli			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
Emissioni di formaldeide	< 0,080 mg/mq	EN 13986	2015
<b>Modalità di verifica:</b> L'offerente deve fornire un rapporto di prova relativo ad uno dei metodi indicati nell'allegato B della norma EN 13986 emesso da un organismo di valutazione della conformità avente nello scopo di accreditamento le norme tecniche di prova che verificano il contenuto o l'emissione di formaldeide. Sono presunti conformi i prodotti certificati CARB fase II, secondo la norma ATCM 93120 e Classe F****, secondo la norma JIS A 1460 (2001)7 nonché altre eventuali certificazioni che assicurino emissioni inferiori a quelle previste dal requisito.			
CAM – Contaminanti nei pannelli di legno riciclato			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
I pannelli a base di legno riciclato NON devono contenere:  Arsenico > 25 mg/kg  Cadmio > 50 mg/kg  Cromo > 25 mg/kg  Rame > 40 mg/kg  Piombo > 90 mg/kg	NON presente	DM 11 gennaio 2017	2017
<b>Modalità di verifica:</b> L'offerente deve presentare la documentazione tecnica del produttore dei pannelli a base di legno o prodotta dall'appaltatore, basata su rapporti di prova emessi da un organismo di valutazione della conformità. Sono altresì presunti conformi i prodotti provvisti del Marchio Ecolabel UE o equivalente oppure di una dichiarazione ambientale di Tipo III certificata da un ente terzo accreditato e registrata presso un Programma conforme alla ISO 14025, che permetta di dimostrare il rispetto del presente criterio.			
CAM – Contenuto di composti organici volatili			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
Contenuto dei COV nei prodotti vernicianti	< 5 % peso/peso misurato	ISO 11890-2	2013
<b>Modalità di verifica:</b> Per il contenuto di COV nei prodotti vernicianti l'offerente deve fornire i relativi rapporti di prova eseguiti ai sensi della norma ISO 11890-2 rilasciati da un organismo di valutazione della conformità commissionato o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale. Nel caso la stazione appaltante inserisca nel capitolato di gara il criterio di aggiudicazione "3.4.1 Emissione di composti organici volatili", il suo soddisfacimento risulterebbe come mezzo di presunzione di conformità al presente criterio.			



Consip S.p.A.

Acquisto e posa in opera di postazioni di lavoro

**CAM – Residui di sostanze chimiche per tessuti**

<i>Descrizione</i>	<i>Requisito minimo</i>	<i>Norma</i>	<i>Data</i>
arilammine	< 30 mg/kg (limite applicato ad ogni ammina)	EN ISO 14362-1 e 14362-3	2017
formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile	< 75 mg/kg	EN ISO 14184-1	2011
metalli pesanti estraibili	< antimonio 30.0; arsenico 1.0; cadmio 0.1; cromo 2.0; cobalto 4.0; rame 50.0; piombo 1.0; mercurio 0.02 e nickel 1.0. (mg/kg)	UNI EN 16711-2	2015

**Modalità di verifica:** L'offerente deve presentare i rapporti di prova riportati nel criterio rilasciati da organismi di valutazione della conformità commissionati o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale.

**CAM – Sostenibilità e legalità del legno**

<i>Descrizione</i>	<i>Requisito minimo</i>	<i>Norma</i>	<i>Data</i>
Legno o materiale a base di legno, o contenenti elementi di origine legnosa	Provenienza da boschi/ foreste gestiti in maniera sostenibile/ responsabile o essere costituito da legno riciclato	ISO 14021	2016

**Modalità di verifica:** L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio come di seguito indicato:

- per la prova di origine sostenibile/responsabile, una certificazione del prodotto, rilasciata da organismi di valutazione della conformità, che garantisca il controllo della "catena di custodia" in relazione alla provenienza legale della materia prima legnosa e da foreste gestite in maniera sostenibile/responsabile, quali quella del Forest Stewardship Council® (FSC®) o del Programme for Endorsement of Forest Certification schemes™ (PEFCTM), o altro equivalente;



Consip S.p.A.

Acquisto e posa in opera di postazioni di lavoro

CAM – Plastica riciclata	
Descrizione	Requisito minimo
Materiale plastico (escluse plastiche termoindurenti)	Se il contenuto supera il 20 % del peso totale del prodotto, il contenuto medio riciclato delle parti di plastica (imballaggio escluso) deve essere almeno pari al 50 % peso/peso.
<b>Modalità di verifica:</b> per il legno riciclato, certificazione di prodotto “FSC® Riciclato” (oppure “FSC® Recycled”)8, FSC® misto (oppure FSC® mixed)9 o “Riciclato PEFC™” (oppure PEFC Recycled™)10 o certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o equivalenti) o una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.	



Consip S.p.A.

Acquisto e posa in opera di postazioni di lavoro

CAM – Rivestimenti			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
Elemento tessile	Essere sostituibile per consentire di allungare la vita media dell'arredo	DM Ambiente 11 gennaio	2017
<b>Modalità di verifica:</b> L'offerente deve fornire le istruzioni per la sostituzione delle parti tessili e le informazioni fornite dai produttori dei singoli materiali utilizzati da cui risulti che i rivestimenti usati rispondono ai requisiti fisici di qualità richiesti. La conformità ai requisiti fisici è supportata dai relativi rapporti di prova specificati nelle tabelle 1, 2 e 3 dell'appendice I, che siano rilasciati da un organismo di valutazione della conformità.			
CAM – Materiali di imbottitura			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
Schiume poliuretaniche contenute nei prodotti forniti	Rispettare i criteri riportati in Appendice II.	DM Ambiente 11 gennaio	2017
<b>Modalità di verifica:</b> L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio tramite le verifiche riportate in appendice II.  8 FSC®: Forest Stewardship Council® (Standard for Chain of Custody Certification FSC-STD-40-004); (Sourcing reclaimed material for use in FSC product groups or FSC certified projects FSC-STD-40-007); (Requirements for use of the FSC trademarks by Certificate Holders FSC-STD-50-001); 9 FSC®: Forest Stewardship Council® (Standard for Chain of Custody Certification FSC-STD-40-004; Standard for company evaluation of FSC controlled wood FSC-STD-40-005); (Sourcing reclaimed material for use in FSC product groups or FSC certified projects FSC-STD-40-007); Requirements for use of the FSC trademarks by Certificate Holders FSC-STD-50-001.  10 PEFC™: Programme for Endorsement of Forest Certification schemes™ (Schema di Certificazione della Catena di Custodia dei prodotti di origine forestale PEFC ITA 1002:2013; Requisiti per gli utilizzatori dello schema PEFC™, Regole d'uso del logo PEFC™ – Requisiti, Standard PEFC™ Council PEFC™ ST 2001:2008).			
CAM – Requisiti del prodotto finale			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
Prodotto finale	Norme UNI relative a durabilità, dimensione, sicurezza, robustezza	DM Ambiente 11 gennaio	2017
<b>Modalità di verifica:</b> L'offerente deve fornire dei rapporti di prova dei prodotti forniti che attestino la rispondenza alle norme tecniche. In particolare, in merito alle sedute per ufficio si richiede la conformità alla norma UNI/TR 11653:2016 e per le scrivanie e tavoli da ufficio, mobili contenitori e schermi per ufficio, la conformità alla UNI/TR 11654:2016. Gli arredi scolastici devono essere conformi alle norme UNI EN 1729 (per banchi e sedie), UNI 4856 (per le cattedre) e UNI EN 14434 (per le lavagne). Tali rapporti di prova devono essere rilasciati (a seconda dei casi al produttore finale o ai fornitori dei singoli componenti) da un organismo di valutazione della conformità.			
CAM – Disassemblabilità			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
Prodotto finale	Possibilità di disassemblarlo affinché ciascun materiale possa essere riciclato	DM Ambiente 11 gennaio	2017
<b>Modalità di verifica:</b> L'offerente deve fornire una scheda esplicativa o uno schema di disassemblaggio che illustri il procedimento di disassemblaggio che deve consentire la separabilità manuale degli elementi costituiti da materiali diversi.			



Consip S.p.A.

Acquisto e posa in opera di postazioni di lavoro

CAM – Imballaggio			
Descrizione	Requisito minimo	Norma	Data
	composto da almeno l'80% in peso da materiale riciclato  (60% in peso se imballaggio in	CR 14311	2002
<p><b>Modalità di verifica:</b> l'offerente deve descrivere l'imballaggio che utilizzerà, indicando il tipo di materiale o di materiali con cui è costituito, le quantità utilizzate, le misure intraprese per ridurre al minimo il volume dell'imballaggio, come è realizzato l'assemblaggio fra materiali diversi e come si possono separare e dichiarare il contenuto di riciclato.</p> <p>Sono presunti conformi i prodotti provvisti di un'etichetta "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled") o "Riciclato PEFC™" (oppure PEFC Recycled™) con relativo codice di licenza riconducibile al produttore dell'imballaggio, oppure di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o Plastica Seconda Vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.</p>			

Per la specifica categoria di prodotti la normativa di riferimento è, in via indicativa, la seguente:

- Regolamento (UE) N. 995/2010 del Parlamento Europeo del Consiglio del 20 ottobre 2010 che stabilisce gli obblighi degli operatori che commercializzano legno e prodotti da esso derivati (c.d. EUTR);
- Decreto ministro del lavoro, della salute e delle politiche sociali del 10 ottobre 2008 "Disposizioni atte a regolamentare l'emissione di aldeide formica da pannelli a base di legno e manufatti con essi realizzati in ambienti di vita e soggiorno", (G.U. 288 del 10 dicembre 2008), che impone il divieto di commercializzazione di pannelli a base di legno e manufatti con essi realizzati, "se la concentrazione di equilibrio di formaldeide, che essi provocano nell'aria supera il valore di 0,1 ppm (0,124 mg/m3)";
- Regolamento (UE) n. 605/2014 della Commissione del 05 Giugno 2014 e Regolamento (UE) n. 491/2015 della Commissione del 23 Marzo 2015 che modifica il regolamento (UE) n. 605/2014 che hanno classificato la formaldeide da "sospettata di essere cancerogena" a "cancerogena" con conseguente classificazione 1B. Questo comporta l'obbligo, secondo quanto previsto dal Regolamento (CE) n. 1272/2008, relativo alla classificazione, etichettatura ed imballaggio, di indicare la presenza della sostanza sulla confezione e di indicare tale dato sulla Scheda Dati di Sicurezza.



## 4.2 Requisiti di sicurezza

Gli arredi devono essere progettati e realizzati in modo tale da evitare lesioni fisiche o danni materiali, quindi dovranno avere bordi ed angoli arrotondati e smussati, le impugnature progettate in modo da evitare l'intrappolamento delle dita durante l'uso, le estremità di eventuali componenti cavi chiuse o tappate.

Tutti i componenti elettrici devono rispettare le specifiche norme di prodotto, avere marcatura CE, conformità alle Norme CEI e possedere marchio di qualità IMQ o europeo di valore equivalente, ovvero che abbia ottenuto il rilascio di un attestato di conformità da parte di uno degli organismi competenti per ciascuno degli Stati membri della Comunità Europea, oppure sia munito di dichiarazione di conformità rilasciata dal costruttore.

La conformità per i piani di lavoro e i tavoli dovrà riguardare:

- i requisiti di sicurezza di cui alla UNI EN 14073-2:2005;
- i criteri di stabilità, resistenza e durabilità della struttura (UNI EN 14073-3:2005, UNI EN 1730:2012, UNI EN 527-2:2017 - Parte 2);
- i criteri di stabilità e resistenza meccanica della struttura (UNI EN 527-3:2003);
- la sicurezza, resistenza e durata dei manufatti, dei componenti e degli accessori (Certificazione CATAS e UNI);
- i requisiti costruttivi di sicurezza previsti per i contenitori ai punti 6.4 e 6.5 della UNI EN 14749 e al punto 5.5 della EN 14073-3;
- le norme di sicurezza previste per i materiali utilizzati dalla DIN EN 14332 e DIN EN 13986 (DIN EN 312).

La conformità per le sedute dovrà riguardare:

- l'ergonomia delle sedute (Certificazione CATAS e UNI);
- la distanza di sicurezza di parti mobili accessibili che deve essere  $o < 8 \text{ mm}$ ,  $o > 25 \text{ mm}$  in qualsiasi posizione durante il movimento;
- gli angoli accessibili che devono essere arrotondati con un raggio minimo di  $2 \text{ mm}$ ;
- i bordi del sedile, dello schienale, e dei braccioli che entrano in contatto con l'utilizzatore seduto, che devono essere arrotondati con un raggio minimo di  $2 \text{ mm}$ , mentre tutti gli altri bordi devono essere senza bave e arrotondati o smussati;
- le estremità dei componenti cavi che devono essere chiuse o tappate;
- le impugnature che devono essere progettate in modo da evitare l'intrappolamento delle dita durante l'uso.



La conformità per gli armadi dovrà riguardare:

- i criteri di resistenza delle varie componenti dell'armadio (struttura, piani, copertura) indicati nella UNI EN 14073. Le ante costituiscono una parte importante della struttura poiché sono l'elemento che più viene sollecitato nel tempo di durata dell'oggetto. Possono essere di vario tipo, a battente o a scorrimento e sono regolate nel punto 6 della normativa UNI EN 14074.

Tutti i prodotti dovranno rispettare i seguenti requisiti secondo le Norme Uni:

Caratteristiche costruttive e di sicurezza				
Caratteristica	Requisito minimo		Metodo di prova	Data
Riflessione speculare superficie	≤ 45 unità		UNI EN 13722	2004
Caratteristiche dimensionali di scrivanie e tavoli	Requisiti rispettati		UNI EN 527-1	2011
Determinazione della stabilità	Nessun ribaltamento		UNI EN 527-2	2017
Reazione al fuoco dei materiali combustibili da costruzione	Euroclasse D-s1,d0 / B-s1,d0 <i>(vedi requisito specifico per ogni tipologia di arredo descritto)</i>		UNI 13501-1	2011
Emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno.	≤3,5 mg HCHO/ (m².h)		UNI 12460-3	2015
Caratteristiche di resistenza e durata della struttura				
Descrizione	Requisito minimo		Metodo di prova	Data
	Scrivanie	Tavoli		
Resistenza al carico concentrato (resistenza sotto forza verticale)	Requisiti della UNI EN 527-2 rispettati	Requisiti della UNI EN 527-2 rispettati	UNI EN 527-3	2003
Resistenza della struttura (resistenza sotto una forza verticale)	Requisiti della UNI EN 527-2 rispettati	Requisiti della UNI EN 527-2 rispettati	UNI EN 527-3	2003
Prova di flessione dei piani	Requisiti soddisfatti con carico sul piano di 1.5 kg/dm2	Requisiti soddisfatti con carico sul piano di 1.5 kg/dm2	UNI 1730	2012

Capitolato tecnico



Consip S.p.A.

Acquisto e posa in opera di postazioni di lavoro

Caratteristiche tecniche dei componenti metallici				
Descrizione	Requisito minimo		Norma	Data
Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati	Nessuna alterazione dopo 24h		UNI EN ISO 9227	2012
Resistenza alla corrosione dei rivestimenti gvanici	Nessuna alterazione dopo 16h		UNI EN ISO 9227	2012
Caratteristiche delle finiture del piano di lavoro (escluse le superfici in vetro)				
Descrizione	Requisito minimo		Norma	Data
	Sup. in laminato	Sup. in legno		
Resistenza dei bordi al calore	Livello 3	Livello 3	UNI 9242+FA1	1987/1998
Valutazione degli effetti dell’esposizione alla luce	Requisiti rispettati	Requisiti rispettati	UNI EN 15187	2007
Resistenza delle superfici alla graffiatura	Livello 3	-	UNI CEN/TS 16611	2016
Resistenza sbalzi di temperatura	Livello 5	Livello 5	UNI 9429	2015
Determinazione della tendenza delle superfici a ritenere lo sporco	Livello 4	-	UNI 9300	2015
Determinazione della durezza		matita F	UNI 10782	1999
Resistenza delle superfici al calore secco	Temp. di prova = 120°C Valutazione = 4	-	UNI EN 12722	2013
Resistenza ai liquidi freddi	Vedere tabella di seguito		UNI EN 12720	2013





Resistenza ai liquidi freddi				
Tipo di liquido	Superfici orizzontali		Superfici verticali e ripiani	
	Tempo di applicazione	Valutazione	Tempo di applicazione	Valutazione
Acido Acetico (10% m/m)	10 min	5	-	-
Ammoniaca (10% m/m)	10 min	4	10 min	4
Soluzione detergente	1 h	5	1 h	5
Caffè	1 h	4	-	-
Disinfettante (2,5% clorammina)	10 min	5	-	-
Cloruro di sodio (15% m/m)	1 h	5	-	-
Tè	1h	5	-	-
Acqua deionizzata	1h	5	1 h	5

### 4.3 Sicurezza ambientale

I prodotti dovranno essere conformi ai criteri minimi ambientali fissati dal D.M. dell'11 gennaio 2017 pubblicato sulla G.U. n. 23 del 28 gennaio 2017, "Adozione dei criteri ambientali minimi per gli arredi per interni, per l'edilizia e per i prodotti tessili.

I prodotti dovranno essere conformi a quanto richiesto nell'ambito del D.M. 2 ottobre 2000 - "Linee guida d'uso dei videotermini", della L. n. 123/2007 in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro e del D. Lgs. n. 81/2008, Testo Unico in materia di sicurezza e salute sul lavoro.

In particolare, gli arredi devono essere progettati e realizzati in modo tale da evitare lesioni fisiche o danni materiali, quindi dovranno avere bordi ed angoli arrotondati e smussati, le impugnature progettate in modo da evitare l'intrappolamento delle dita durante l'uso, le estremità di eventuali componenti cavi chiuse o tappate.



Eventuali predisposizioni per cablaggi presenti nei mobili dovranno essere conformi alle indicazioni della norma CEI 64-11 "Impianti elettrici nei mobili".

La conformità, inoltre, dovrà riguardare per le sedute:

- i requisiti meccanici indicati nella UNI EN 1335 – 2:2009;
- la stabilità, la resistenza e la durabilità (UNI EN 1335 – 3:2009, UNI EN 1728:2012 ad esclusione dell'invecchiamento, del deterioramento, dell'ergonomia e delle funzioni elettriche, UNI EN 1022:2005).
- Resistenza, durabilità e sicurezza (UNI EN 16139:2013, EN 1728:2012);
- Stabilità (UNI EN1022:2005);
- la sicurezza, resistenza e durata dei manufatti, dei componenti e degli accessori, tra cui carico statico sul sedile schienale, resistenza a fatica del sedile schienale, resistenza a fatica dei braccioli, resistenza alla caduta (Certificazione CATAS e UNI).
- l'ergonomia delle sedute (Certificazione CATAS e UNI).

La conformità dovrà riguardare per i mobili contenitori, le scrivanie, piani di lavoro, tavoli, allunghi:

- i requisiti di sicurezza di cui alla UNI EN 14073-2:2005;
- la stabilità, la resistenza e la durabilità della struttura (UNI EN 14073-3:2005, UNI EN 1730:2012, UNI EN 527-2:2017 - Parte 2);
- la stabilità e della resistenza meccanica della struttura (UNI EN 527-3:2003);
- la riflessione speculare della superficie (UNI EN 13722:2004);
- la resistenza all'abrasione e alla graffiatura (UNI CEN/TS 16209:2011);
- la sicurezza, resistenza e durata dei manufatti, dei componenti e degli accessori (Certificazione CATAS e UNI).



#### 4.4 Prevenzione incendi

I prodotti forniti dovranno essere conformi alle norme e leggi vigenti in materia di prevenzione incendi, e in particolare a:

- D.P.R. n.151 del 01.08.2011 “Regolamento recante semplificazione della disciplina dei procedimenti relativi alla prevenzione degli incendi”;
- D.M. 10/03/2005 “Classi di reazione al fuoco per i prodotti da costruzione da impiegarsi nelle opere per le quali e' prescritto il requisito della sicurezza in caso d'incendio” relativamente alla classe di resistenza al fuoco del materiale in locali di uso pubblico (Euro Classe: B-s1,d0 - legno, D-s1,d0 - arredi);
- D.M. del 15.03.2005 "Requisiti di reazione al fuoco dei prodotti da costruzione installati in attività disciplinate da specifiche disposizioni tecniche di prevenzione incendi in base al sistema di classi europeo";
- D.M. del 22.02.2006 “Approvazione della regola tecnica di prevenzione incendi per la progettazione, la costruzione e l'esercizio di edifici e/o locali destinati ad uffici” – per quanto concerne le classi di reazione al fuoco previste dal D.M. per i materiali combustibili.

La conformità, inoltre, dovrà riguardare:

- la reazione al fuoco di manufatti imbottiti sottoposti all'azione di una piccola fiamma (UNI 9175:2010);
- la reazione al fuoco dei materiali combustibili (UNI 9177:2008 in base ai metodi di prova definite dalle UNI 8456, UNI 8457 e UNI 9174).



#### 4.5 Requisiti di manutenibilità e di disassemblaggio

I prodotti dovranno garantire facilità di pulizia, riparazione, eventuale sostituzione delle singole parti. Dovranno essere progettati in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti, come alluminio, acciaio, vetro, legno e plastica e ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati, possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati.

Il fornitore dovrà, pertanto, fornire una scheda esplicativa o uno schema di disassemblaggio che illustri il procedimento che consenta la separabilità manuale degli elementi costituiti da materiali diversi.

I prodotti dovranno essere protetti con appositi imballaggi da azioni meccaniche e umidità nelle fasi di trasporto, deposito e manipolazione. L'imballaggio dovrà essere costituito da materiali facilmente separabili a mano, riciclabili e/o costituiti da materia recuperata o riciclata. Gli imballaggi in plastica devono essere identificati conformemente alla norma CR 14311:2002 "Packaging - Marking and material identification system".

I prodotti dovranno essere corredati di libretto d'uso e manutenzione, viti, chiavi e quant'altro necessario per il montaggio; sull'imballo andrà apposto un foglio informativo con il nome del fornitore e il contenuto. Le attrezzature dotate di serrature di sicurezza dovranno essere fornite di chiavi, per la loro apertura, in doppia copia, di tipo piatto pieghevole. La fornitura include sempre supporti ed eventuali sistemi di fissaggio.



#### 4.6 Requisiti estetici e di design

Gli arredi, i colori e i materiali devono essere conformi alle indicazioni contenute nella presente Nota Tecnica.

L'arredo dovrà avere la qualità architettonica di un ufficio moderno. Dal punto di vista progettuale dovrà avere uno stile minimalista, design leggero ed elegante e i prodotti dovranno essere caratterizzati da un buon livello di design e dall'impiego di materiale e finiture di buona qualità.

Gli arredi dovranno prevedere sistemi di cablaggio semplici e versatili, essere riconvertibili ed eco-sostenibili, in modo da consentire l'ottimizzazione dell'uso dei materiali e delle componenti costruttive e gravare il meno possibile sull'ambiente.

La lavorazione e le finiture di tutti gli arredi oggetto della fornitura devono essere curate ed eseguite a regola d'arte, con particolare attenzione per:

- il design degli elementi, dei componenti (struttura, piani, basi, ante, gambe, piedi, braccioli, sistemi di connessione, accessori ecc.) e delle aggregazioni tra elementi, e le loro caratteristiche innovative;
- il sistema coordinato dei prodotti costituenti i sistemi e la compatibilità della configurazione stilistica con l'architettura degli interni dei rispettivi contesti.

Gli arredi che coesistono in un unico ambiente dovranno garantire un coordinamento formale di tutti i componenti proposti.



## **5 MODALITA' DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA**

Il fornitore dovrà garantire la consegna e montaggio prodotti entro 30 giorni lavorativi dalla data di stipula del contratto.

## **6 GESTIONE DELLE CONSEGNE**

La consegna dei prodotti dovrà essere effettuate nei giorni feriali dalle 8.30 alle 12.30 e dalle 13.30 alle 16.00 presso la Sede di via Mario Carucci 125 Roma, previo avviso della data certa di consegna alla casella di posta elettronica [GestioneServiziAusiliari@Sogei.it](mailto:GestioneServiziAusiliari@Sogei.it), con almeno un giorno di anticipo.

Il giorno della consegna, la fornitura dovrà essere accompagnata dal documento di trasporto (DDT) come previsto da normativa vigente.

La merce consegnata sarà opportunamente controllata per verificarne la corrispondenza con quanto indicato sia nel presente capitolato tecnico sia nel Documento di trasporto (DDT).

La Sogei si riserva, comunque, di verificare la qualità e la conformità dei prodotti in un momento successivo.

Tutti gli oneri di trasporto e consegna, compreso l'imballo e la etichettatura dello stesso, sono a carico del Fornitore.

## **7 MODALITA' DI COMUNICAZIONE**

Il Fornitore dovrà indicare, prima della stipula del contratto, un Responsabile, che sarà l'interlocutore unico della Sogei per ogni aspetto relativo al contratto.

Inoltre, prima della stipula del contratto, dovranno essere forniti a Sogei almeno un numero di telefono, un numero di fax e un indirizzo di e-mail ai quali potrà essere inviata ogni comunicazione relativa all'esecuzione delle attività contrattuali, compresi eventuali ordini di acquisto in caso di indisponibilità del Catalogo Elettronico.



## **8 DURATA**

La durata contrattuale prevista per la fornitura e posa in opera è di 12 (Mesi) a partire dalla data di stipula del contratto.

## **9 GARANZIA, VERIFICA DI CONFORMITA' DEI PRODOTTI**

Il Fornitore garantisce che tutti i prodotti offerti siano esenti da difetti e/o vizi occulti, essere garantiti per un sicuro funzionamento e rispondenti alle normative nazionali e comunitarie vigenti in materia.

A termine della posa in opera, il fornitore dovrà produrre un'autodichiarazione di corretta posa in opera come indicazione del fabbricante e manuale di istruzione per uso e manutenzione.

A fronte della ricezione della documentazione sopra descritta da parte del Fornitore, Sogei provvederà entro 15 giorni ad eseguire il collaudo della fornitura con il supporto operativo del Fornitore.

A seguito del positivo collaudo e verifica di completezza della documentazione tecnica fornita, Sogei emetterà la nota di Verifica di Conformità.

## **10 MODALITA DI FATTURAZIONE**

Il fornitore potrà emettere fattura solo dopo aver ricevuto il verbale di positiva verifica di conformità da parte di Sogei.

Nella fattura dovranno essere indicati tutti gli elementi utili ad individuare la fornitura dei prodotti specifici ai quali fa riferimento, oltre che tutti i riferimenti contrattuali richiesti e indicati nel contratto che verrà stipulato.

Alla fattura dovrà essere allegato il DDT e tutti gli eventuali altri documenti richiesti nel contratto che verrà stipulato.

Nella predisposizione e trasmissione delle fatture il fornitore dovrà attenersi alle modalità indicate sul sito istituzionale della Sogei [www.sogei.it](http://www.sogei.it) nell'area fornitori, alla sezione dedicata alla fatturazione elettronica.



## **11 LIVELLI DI SERVIZIO**

Il Fornitore, nell'esecuzione del contratto, dovrà rispettare i seguenti termini:

1. 30 (trenta) giorni lavorativi dal ricevimento dell'ordine, per la consegna e montaggio dei prodotti;
2. 10 (dieci) giorni lavorativi del mese successivo alla data di richiesta per il ritiro e la sostituzione dei prodotti non conformi

## **12 PENALI**

1. In caso di ritardo (espresso in giorni lavorativi) rispetto ai termini di consegna e montaggio dei prodotti indicati al punto 1) del precedente paragrafo 11, Sogei applicherà una penale pari al di 1/1000 dell'intero importo contrattuale;
2. In caso di ritardo nel ritiro dei resi e nella consegna dei prodotti sostitutivi non conformi, rispetto ai termini indicati al punto 2) del precedente paragrafo 10, Sogei applicherà una penale pari al di 1/1000 dell'intero importo contrattuale;
3. In caso di esito negativo della verifica di consegna e/o di conformità di cui a paragrafo 9 si applicherà una penale pari a 1/1000 dell'importo totale del contratto, per ogni giorno intercorrente tra la data del verbale negativo e quello positivo.